



TASSALINI

SINCE 1922, PRECISION MADE GREAT

CATALOGO
SFERE DI LAVAGGIO ROTANTI



SFERE DI LAVAGGIO ROTANTI

TASSALINI

SINCE 1922,
PRECISION MADE GREAT



INDICE

Serie 2814-O	3
Serie 24	5
Serie 34	8
Serie 44	10
Serie 44X	14
Serie 475	17
Serie 50	19
Serie 52	21
Serie 59	23
Serie 64	25
Serie 89	28
Note	30
Uso e Manutenzione, Garanzia	31

TESTA ROTANTE SU DI UN ASSE SERIE 2814-O

Sistema di lavaggio per serbatoi e cisterne

Costruzione:

Le teste rotanti sono costruite in acciaio inossidabile AISI316L e sono montate su due cuscinetti a sfere. Tutte le superfici interne ed esterne sono lavorate con macchine utensili ad alta precisione garantendo una finitura liscia e un'ottima qualità del prodotto. Le teste sono disponibili con attacco filetto femmina BSP (GAS).

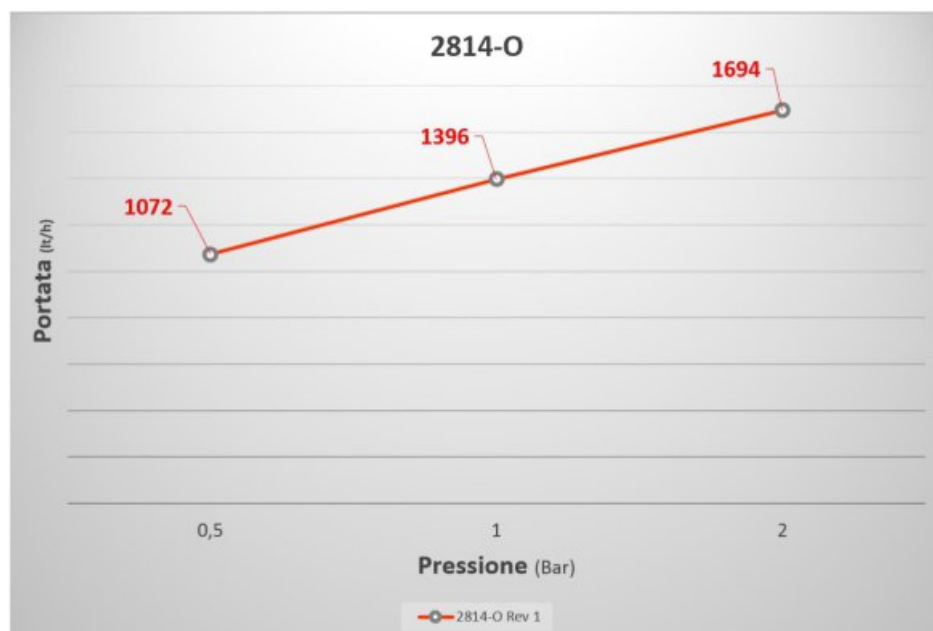
Funzionamento:

Il flusso di lavaggio prodotto dalla testa rotante genera il moto di rotazione grazie alla forza di reazione dei getti.

La velocità di rotazione dipende dalla pressione del fluido di lavaggio, che deve essere limitata: una rotazione troppo veloce causa infatti rottura del getto in gocce e perdita di forza di impatto.

Caratteristiche tecniche:

Max. temperatura di lavoro 95°C - Min. temperatura di non lavoro 0°C





TASSALINI

SINCE 1922, PRECISION MADE GREAT

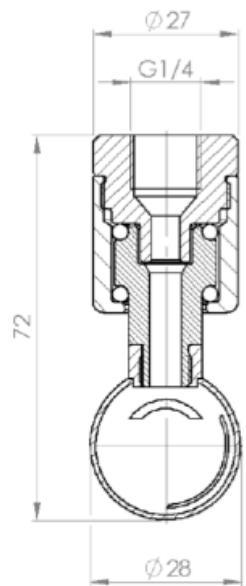


TESTA ROTANTE SU DI UN ASSE SERIE 2814-O

Sistema di lavaggio per serbatoi e cisterne



360°



	SERIE 2814-O - CONNESSIONI FILETTO BSP					
	Portata (lt/h)			Copertura	Raggi max bagnatura**	Attacchi
Pressione (Bar)	0,5	1	2			Femm.
Codice				(Gradi)	(metri)	
2814-O	1072	1396	1694	360°	1,1 ÷ 2,3	1/4"G

TESTA ROTANTE SU DI UN ASSE SERIE 24

Sistema di lavaggio per serbatoi e cisterne

Costruzione:

Le teste rotanti sono costruite in acciaio inossidabile AISI316L e sono montate su due cuscinetti a sfere. Tutte le superfici interne ed esterne sono lavorate con macchine utensili ad alta precisione garantendo una finitura liscia e un'ottima qualità del prodotto. Le teste sono disponibili con vari attacchi: filetto femmina BSP (GAS), clip (attacco rapido) e a saldare (attacco tasca).



Funzionamento:

Il flusso di lavaggio prodotto dalla testa rotante genera il moto di rotazione grazie alla forza di reazione dei getti.

La velocità di rotazione dipende dalla pressione del fluido di lavaggio, che deve essere limitata: una rotazione troppo veloce causa infatti rottura del getto in gocce e perdita di forza di impatto.

Caratteristiche tecniche:

Max. temperatura di lavoro 95°C - Min. temperatura di non lavoro 0°C

Il peso di una testa rotante su di un asse serie 24 varia da 0,15 a 0,25 kg a seconda del modello.

TESTA ROTANTE SU DI UN ASSE SERIE 24

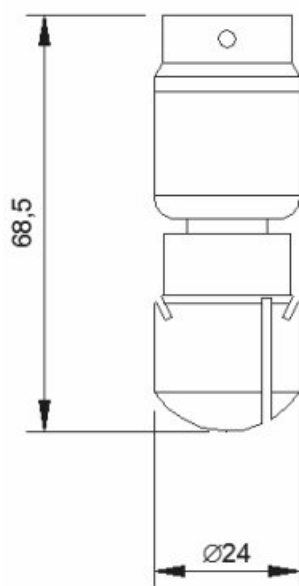
Sistema di lavaggio per serbatoi e cisterne



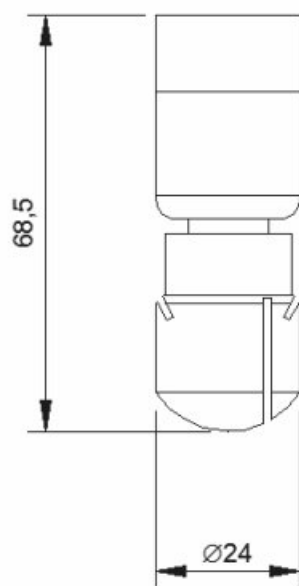
180° ▼



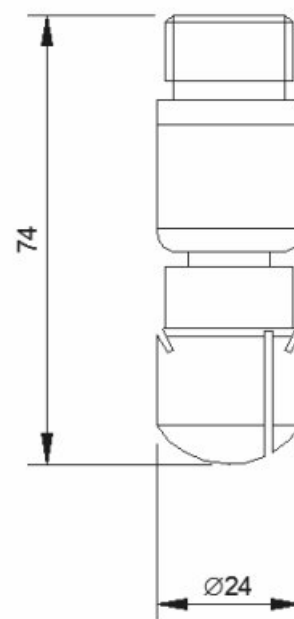
360°



Clip / Saldare



Femm.



Maschio

TESTA ROTANTE SU DI UN ASSE SERIE 24

Sistema di lavaggio per serbatoi e cisterne

	SERIE 24 - CONNESSIONI FILETTO BSP						
	Portata (lt/h)			Copertura	Raggi max bagnatura**	Attacchi	
Pressione (Bar)	1	2	3			Femm.	Maschio
Codice				(Gradi)	(metri)		
24 3/8M O	2400	3100	4000	360°	1,3 ÷ 2,2		3/8"
24 3/8M D	1600	2250	2750	180° ▼	1,3 ÷ 2,2		3/8"
24 1/2M O	2400	3100	4000	360°	1,3 ÷ 2,2		1/2"
24 1/2M D	1600	2250	2750	180° ▼	1,3 ÷ 2,2		1/2"
24 1/2 O	2400	3100	4000	360°	1,3 ÷ 2,2	1/2"	
24 1/2 D	1600	2250	2750	180° ▼	1,3 ÷ 2,2	1/2"	

	SERIE 24 - CONNESSIONI A CLIP					
	Portata (lt/h)			Copertura	Raggi max bagnatura**	Attacchi
Pressione (Bar)	1	2	3			Øe Tubo
Codice				(Gradi)	(metri)	(mm)
24 C13 O	2400	3100	4000	360°	1,3 ÷ 2,2	Ø12,7
24 C13 D	1600	2250	2750	180° ▼	1,3 ÷ 2,2	Ø12,7
24 C19 O	2400	3100	4000	360°	1,3 ÷ 2,2	Ø19,05
24 C19 D	1600	2250	2750	180° ▼	1,3 ÷ 2,2	Ø19,05
24 C21 O	2400	3100	4000	360°	1,3 ÷ 2,2	Ø21,3
24 C21 D	1600	2250	2750	180° ▼	1,3 ÷ 2,2	Ø21,3

	SERIE 24 - CONNESSIONI WELD					
	Portata (lt/h)			Copertura	Raggi max bagnatura**	Attacchi
Pressione (Bar)	1	2	3			Øe Tubo
Codice				(Gradi)	(metri)	(mm)
24 S13 O	2400	3100	4000	360°	1,3 ÷ 2,2	Ø12,7
24 S13 D	1600	2250	2750	180° ▼	1,3 ÷ 2,2	Ø12,7
24 S19 O	2400	3100	4000	360°	1,3 ÷ 2,2	Ø19,05
24 S19 D	1600	2250	2750	180° ▼	1,3 ÷ 2,2	Ø19,05
24 S21 O	2400	3100	4000	360°	1,3 ÷ 2,2	Ø21,3
24 S21 D	1600	2250	2750	180° ▼	1,3 ÷ 2,2	Ø21,3

TESTA ROTANTE SU DI UN ASSE SERIE 34

Sistema di lavaggio per serbatoi e cisterne

Costruzione:

Le teste rotanti sono costruite in acciaio inossidabile AISI316L e sono montate su due bussole in teflon (PTFE) per ridurre la rumorosità e l'attrito. Tutte le superfici interne ed esterne sono lavorate con macchine utensili ad alta precisione garantendo una finitura liscia e un'ottima qualità del prodotto.

Le teste sono disponibili con attacco filetto maschio o femmina BSP (GAS).



Funzionamento:

Il flusso di lavaggio prodotto dalla testa rotante genera il moto di rotazione grazie alla forza di reazione dei getti. La velocità di rotazione dipende dalla pressione del fluido di lavaggio, che deve essere limitata: una rotazione troppo veloce causa infatti rottura del getto in gocce e perdita di forza di impatto.

Caratteristiche tecniche:

Max. temperatura di lavoro 95°C - Min. temperatura di non lavoro 0°C

Il peso di una testa rotante su di un asse serie 34 varia da 0,10 a 0,12 kg a seconda del modello.



TASSALINI

SINCE 1922, PRECISION MADE GREAT



TESTA ROTANTE SU DI UN ASSE SERIE 34

Sistema di lavaggio per serbatoi e cisterne

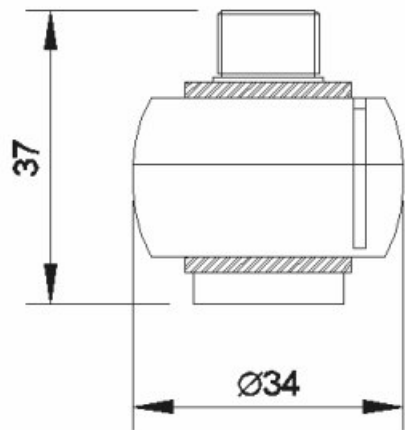


180° ▼

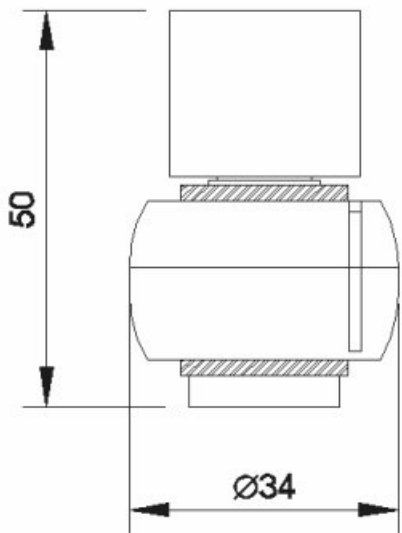


360°

● TEFLON



Maschio



Femm.

SERIE 34							
Pressione (Bar)	Portata (lt/h)			Copertura (Gradi)	Raggi max bagnatura** (metri)	Attacchi	
	0,5	1	2			Femm. BSP	Maschio BSP
Codice							
34 1/2 O	1550	2150	3000	360°	0,5 ÷ 1,5	1/2"	
34 1/4M O	1550	2150	3000	360°	0,5 ÷ 1,5		1/4"

TESTA ROTANTE SU DI UN ASSE SERIE 44

Sistema di lavaggio per serbatoi e cisterne

Costruzione:

Le teste rotanti sono costruite in acciaio inossidabile AISI316L e sono montate su due cuscinetti a sfere. Tutte le superfici interne ed esterne sono lavorate con macchine utensili ad alta precisione garantendo una finitura liscia e un'ottima qualità del prodotto. Le teste sono disponibili con vari attacchi: filetto femmina BSP (GAS), clip (attacco rapido) e a saldare (attacco tasca).



Funzionamento:

Il flusso di lavaggio prodotto dalla testa rotante genera il moto di rotazione grazie alla forza di reazione dei getti. La velocità di rotazione dipende dalla pressione del fluido di lavaggio, che deve essere limitata: una rotazione troppo veloce causa infatti rottura del getto in gocce e perdita di forza di impatto.

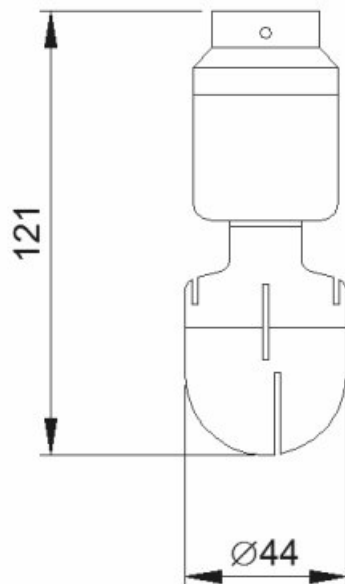
Caratteristiche tecniche:

Max. temperatura di lavoro 95°C - Min. temperatura di non lavoro 0°C

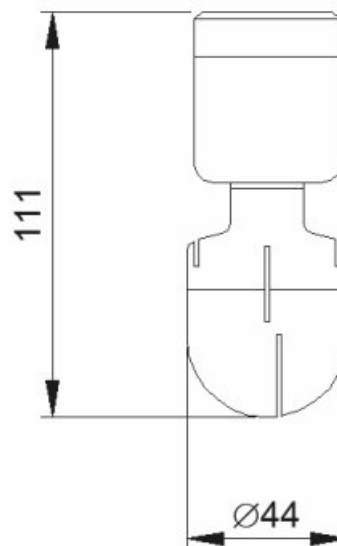
Il peso di una testa rotante su di un asse serie 44 varia da 0,45 a 0,65 kg a seconda del modello.

TESTA ROTANTE SU DI UN ASSE SERIE 44

Sistema di lavaggio per serbatoi e cisterne



Clip / Saldare



Femm.

TESTA ROTANTE SU DI UN ASSE SERIE 44

Sistema di lavaggio per serbatoi e cisterne

SERIE 44 - CONNESSIONI FILETTO BSP						
	Portata (lt/h)			Copertura	Raggi max	Attacchi
Pressione (Bar)	1	2	3		bagnatura**	Femm.
Codice				(Gradi)	(metri)	BSP
44 1/2 O	4500	4900	6700	360°	2,2 ÷ 3,4	1/2"
44 1/2 U	4200	5100	6200	180° ▲	2,2 ÷ 3,4	1/2"
44 1/2 D	4200	5100	6200	180° ▼	2,2 ÷ 3,5	1/2"
44 3/4 O	4500	4900	6700	360°	2,2 ÷ 3,4	3/4"
44 3/4 U	4200	5100	6200	180° ▲	2,2 ÷ 3,4	3/4"
44 3/4 D	4200	5100	6200	180° ▼	2,2 ÷ 3,5	3/4"
44 1 O	4500	4900	6700	360°	2,2 ÷ 3,4	1"
44 1 U	4200	5100	6200	180° ▲	2,2 ÷ 3,4	1"
44 1 D	4200	5100	6200	180° ▼	2,2 ÷ 3,5	1"

SERIE 44 - CONNESSIONI A CLIP						
	Portata (lt/h)			Copertura	Raggi max	Attacchi
Pressione (Bar)	1	2	3		bagnatura**	Øe Tubo
Codice				(Gradi)	(metri)	(mm)
44 C21 O	4500	4900	6700	360°	2,2 ÷ 3,4	Ø21,3
44 C21 U	4200	5100	6200	180° ▲	2,2 ÷ 3,4	Ø21,3
44 C21 D	4200	5100	6200	180° ▼	2,2 ÷ 3,5	Ø21,3
44 C22 O	4500	4900	6700	360°	2,2 ÷ 3,4	Ø22
44 C22 U	4200	5100	6200	180° ▲	2,2 ÷ 3,4	Ø22
44 C22 D	4200	5100	6200	180° ▼	2,2 ÷ 3,5	Ø22
44 C25 O	4500	4900	6700	360°	2,2 ÷ 3,4	Ø25,4
44 C25 U	4200	5100	6200	180° ▲	2,2 ÷ 3,4	Ø25,4
44 C25 D	4200	5100	6200	180° ▼	2,2 ÷ 3,5	Ø25,4
44 C28 O	4500	4900	6700	360°	2,2 ÷ 3,4	Ø28
44 C28 U	4200	5100	6200	180° ▲	2,2 ÷ 3,4	Ø28
44 C28 D	4200	5100	6200	180° ▼	2,2 ÷ 3,5	Ø28
44 C34 O	4500	4900	6700	360°	2,2 ÷ 3,4	Ø33,7
44 C34 U	4200	5100	6200	180° ▲	2,2 ÷ 3,4	Ø33,7
44 C34 D	4200	5100	6200	180° ▼	2,2 ÷ 3,5	Ø33,7
44 C35 O	4500	4900	6700	360°	2,2 ÷ 3,4	Ø35
44 C35 U	4200	5100	6200	180° ▲	2,2 ÷ 3,4	Ø35
44 C35 D	4200	5100	6200	180° ▼	2,2 ÷ 3,5	Ø35
44 C38 O	4500	4900	6700	360°	2,2 ÷ 3,4	Ø38,1
44 C38 U	4200	5100	6200	180° ▲	2,2 ÷ 3,4	Ø38,1
44 C38 D	4200	5100	6200	180° ▼	2,2 ÷ 3,5	Ø38,1
44 C40 O	4500	4900	6700	360°	2,2 ÷ 3,4	Ø40
44 C40 U	4200	5100	6200	180° ▲	2,2 ÷ 3,4	Ø40
44 C40 D	4200	5100	6200	180° ▼	2,2 ÷ 3,5	Ø40

TESTA ROTANTE SU DI UN ASSE SERIE 44

Sistema di lavaggio per serbatoi e cisterne

	SERIE 44 - CONNESSIONI WELD					
	Portata (lt/h)			Copertura	Raggi max bagnatura**	Attacchi
Pressione (Bar)	1	2	3			Øe Tubo
Codice				(Gradi)	(metri)	(mm)
44 S21 O	4500	4900	6700	360°	2,2 ÷ 3,4	Ø21,3
44 S21 U	4200	5100	6200	180° ▲	2,2 ÷ 3,4	Ø21,3
44 S21 D	4200	5100	6200	180° ▼	2,2 ÷ 3,5	Ø21,3
44 S22 O	4500	4900	6700	360°	2,2 ÷ 3,4	Ø22
44 S22 U	4200	5100	6200	180° ▲	2,2 ÷ 3,4	Ø22
44 S22 D	4200	5100	6200	180° ▼	2,2 ÷ 3,5	Ø22
44 S25 O	4500	4900	6700	360°	2,2 ÷ 3,4	Ø25,4
44 S25 U	4200	5100	6200	180° ▲	2,2 ÷ 3,4	Ø25,4
44 S25 D	4200	5100	6200	180° ▼	2,2 ÷ 3,5	Ø25,4
44 S28 O	4500	4900	6700	360°	2,2 ÷ 3,4	Ø28
44 S28 U	4200	5100	6200	180° ▲	2,2 ÷ 3,4	Ø28
44 S28 D	4200	5100	6200	180° ▼	2,2 ÷ 3,5	Ø28
44 S34 O	4500	4900	6700	360°	2,2 ÷ 3,4	Ø33,7
44 S34 U	4200	5100	6200	180° ▲	2,2 ÷ 3,4	Ø33,7
44 S34 D	4200	5100	6200	180° ▼	2,2 ÷ 3,5	Ø33,7
44 S35 O	4500	4900	6700	360°	2,2 ÷ 3,4	Ø35
44 S35 U	4200	5100	6200	180° ▲	2,2 ÷ 3,4	Ø35
44 S35 D	4200	5100	6200	180° ▼	2,2 ÷ 3,5	Ø35
44 S38 O	4500	4900	6700	360°	2,2 ÷ 3,4	Ø38,1
44 S38 U	4200	5100	6200	180° ▲	2,2 ÷ 3,4	Ø38,1
44 S38 D	4200	5100	6200	180° ▼	2,2 ÷ 3,5	Ø38,1
44 S40 O	4500	4900	6700	360°	2,2 ÷ 3,4	Ø40
44 S40 U	4200	5100	6200	180° ▲	2,2 ÷ 3,4	Ø40
44 S40 D	4200	5100	6200	180° ▼	2,2 ÷ 3,5	Ø40

TESTA ROTANTE SU DI UN ASSE SERIE 44X

Sistema di lavaggio per serbatoi e cisterne

Costruzione:

Le teste rotanti sono costruite in acciaio inossidabile AISI316L e sono montate su due cuscinetti a sfere. Tutte le superfici interne ed esterne sono lavorate con macchine utensili ad alta precisione garantendo una finitura liscia e un'ottima qualità del prodotto. Le teste sono disponibili con vari attacchi: filetto femmina BSP (GAS), clip (attacco rapido) e a saldare.



Funzionamento:

Il flusso di lavaggio prodotto dalla testa rotante genera il moto di rotazione grazie alla forza di reazione dei getti. La velocità di rotazione dipende dalla pressione del fluido di lavaggio, che deve essere limitata: una rotazione troppo veloce causa infatti rottura del getto in gocce e perdita di forza di impatto.

Caratteristiche tecniche:

Max. temperatura di lavoro 95°C - Min. temperatura di non lavoro 0°C

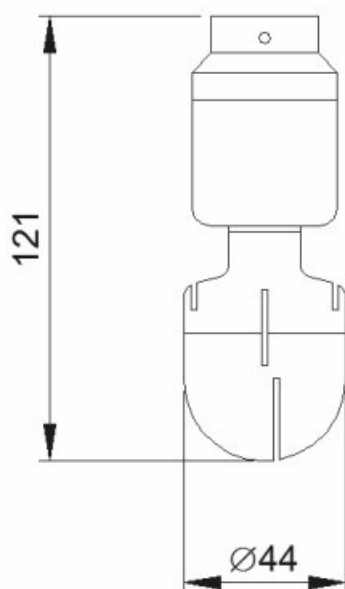
Il peso di una testa rotante su di un asse serie 44X varia da 0,45 a 0,65 kg a seconda del modello.

TESTA ROTANTE SU DI UN ASSE SERIE 44X

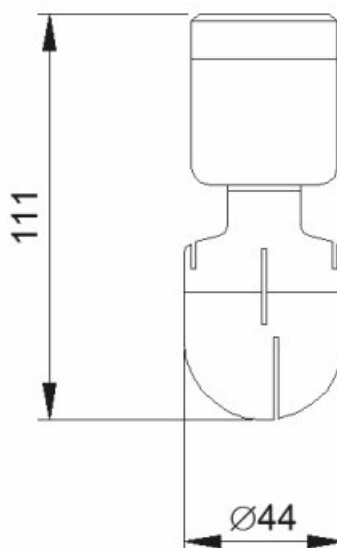
Sistema di lavaggio per serbatoi e cisterne



360°



Clip / Saldare



Femm.

TESTA ROTANTE SU DI UN ASSE SERIE 44X

Sistema di lavaggio per serbatoi e cisterne

	SERIE 44X - CONNESSIONI FILETTO BSP					
	Portata (lt/h)			Copertura	Raggi max bagnatura**	Attacchi
Pressione (Bar)	1	2	3			Femm.
Codice				(Gradi)	(metri)	BSP
44X 1/2 O	6700	9000	11000	360°	2,2 ÷ 3,8	1/2"
44X 3/4 O	6700	9000	11000	360°	2,2 ÷ 3,8	3/4"
44X 1 O	6700	9000	11000	360°	2,2 ÷ 3,8	1"

	SERIE 44X - CONNESSIONI A CLIP					
	Portata (lt/h)			Copertura	Raggi max bagnatura**	Attacchi
Pressione (Bar)	1	2	3			Øe Tubo
Codice				(Gradi)	(metri)	(mm)
44X C21 O	6700	9000	11000	360°	2,2 ÷ 3,8	Ø21,3
44X C22 O	6700	9000	11000	360°	2,2 ÷ 3,8	Ø22
44X C25 O	6700	9000	11000	360°	2,2 ÷ 3,8	Ø25,4
44X C28 O	6700	9000	11000	360°	2,2 ÷ 3,8	Ø28
44X C34 O	6700	9000	11000	360°	2,2 ÷ 3,8	Ø33,7
44X C35 O	6700	9000	11000	360°	2,2 ÷ 3,8	Ø35
44X C38 O	6700	9000	11000	360°	2,2 ÷ 3,8	Ø38,1
44X C40 O	6700	9000	11000	360°	2,2 ÷ 3,8	Ø40

	SERIE 44X - CONNESSIONI WELD					
	Portata (lt/h)			Copertura	Raggi max bagnatura**	Attacchi
Pressione (Bar)	1	2	3			Øe Tubo
Codice				(Gradi)	(metri)	(mm)
44X S21 O	6700	9000	11000	360°	2,2 ÷ 3,8	Ø21,3
44X S22 O	6700	9000	11000	360°	2,2 ÷ 3,8	Ø22
44X S25 O	6700	9000	11000	360°	2,2 ÷ 3,8	Ø25,4
44X S28 O	6700	9000	11000	360°	2,2 ÷ 3,8	Ø28
44X S34 O	6700	9000	11000	360°	2,2 ÷ 3,8	Ø33,7
44X S35 O	6700	9000	11000	360°	2,2 ÷ 3,8	Ø35
44X S38 O	6700	9000	11000	360°	2,2 ÷ 3,8	Ø38,1
44X S40 O	6700	9000	11000	360°	2,2 ÷ 3,8	Ø40

TESTA ROTANTE SU DI UN ASSE SERIE 475

Sistema di lavaggio per serbatoi e cisterne

Costruzione:

Le teste rotanti sono costruite in acciaio inossidabile AISI316L e sono montate su due cuscinetti a sfere. Tutte le superfici interne ed esterne sono lavorate con macchine utensili ad alta precisione garantendo una finitura liscia e un'ottima qualità del prodotto. Le teste sono disponibili con filetto femmina BSP (GAS).



Funzionamento:

Il flusso di lavaggio prodotto dalla testa rotante genera il moto di rotazione grazie alla forza di reazione dei getti. La velocità di rotazione dipende dalla pressione del fluido di lavaggio, che deve essere limitata: una rotazione troppo veloce causa infatti rottura del getto in gocce e perdita di forza di impatto.

Caratteristiche tecniche:

Max. temperatura di lavoro 95°C - Min. temperatura di non lavoro 0°C

Il peso di una testa rotante su di un asse serie 475 varia da 0,35 a 0,45 kg a seconda del modello.



TASSALINI

SINCE 1922, PRECISION MADE GREAT

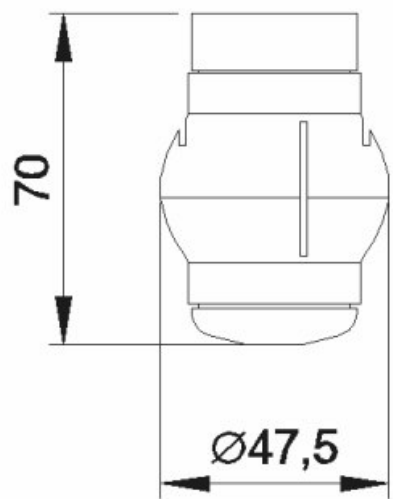


TESTA ROTANTE SU DI UN ASSE SERIE 475

Sistema di lavaggio per serbatoi e cisterne



360°



Femm.

	SERIE 475					
	Portata (lt/h)			Copertura	Raggi max bagnatura**	Attacchi
Pressione (Bar)	1	2	3			Femm.
Codice				(Gradi)	(metri)	BSP
475 1/2 O	6100	8000	10000	360°	2,2 ÷ 3,5	1/2"
475 3/4 O	6100	8000	10000	360°	2,2 ÷ 3,5	3/4"

SERIE 50

Sistema di lavaggio dinamico

Costruzione:

Questo sistema di lavaggio è costruito interamente in acciaio inossidabile aisi 316, ad esclusione di alcune parti dell'attuatore pneumatico (stelo e testa anteriore in aisi 316). La testa rotante di lavaggio è montata su due cuscinetti a sfere. Tutte le superfici interne ed esterne sono lavorate con macchine utensili ad alta precisione garantendo una finitura liscia e un'ottima qualità del prodotto. Le teste sono disponibili in due tipologie differenti di lunghezza per contenitori non isolati e con isolamento.

Funzionamento:

La testa rotante raggiunge la posizione di lavaggio (250 mm), uscendo dal cilindro, spinta da un attuatore pneumatico. Tale distanza può essere prestabilita e variata secondo le esigenze di lavaggio, grazie ai due sensori magnetici di fine corsa posizionati sull'attuatore. Spostando verso l'alto il sensore magnetico "A" si andrà a limitare la corsa e quindi l'uscita della testa rotante.

Se si desidera avere una corsa inferiore ai 250 mm è necessario usare un distributore pneumatico "a centri chiusi", al fine di evitare che la spinta del liquido di lavaggio sia superiore alla spinta dell'attuatore pneumatico.

I sensori magnetici permettono di integrare la testa rotante con la logica dell'impianto C.I.P. segnalando la posizione della testa di lavaggio, in altre parole quando è tutta rientrata o è in posizione di lavoro. Questo è molto importante se all'interno del contenitore da lavare vi sono agitatori che con il loro movimento possono interferire con la testa rotante.

A questo punto è possibile azionare il passaggio del liquido di lavaggio, che genera il moto di rotazione della testa rotante grazie alla forza di reazione dei getti. La velocità di rotazione dipende dalla pressione del fluido di lavaggio, che deve essere limitata: una rotazione troppo veloce causa infatti rottura del getto in gocce e perdita di forza di impatto. (vedi tabella 10).

Durante il lavaggio, un sistema di tenute garantisce l'isolamento dal liquido di lavaggio dell'attuatore pneumatico. Una volta terminato il processo C.I.P., si aziona l'attuatore pneumatico, la testa rotante ritornerà nella posizione iniziale all'interno del cilindro.

Caratteristiche tecniche:

Max. temperatura di lavoro 95°C - Min. temperatura di non lavoro 0°C

SERIE 50

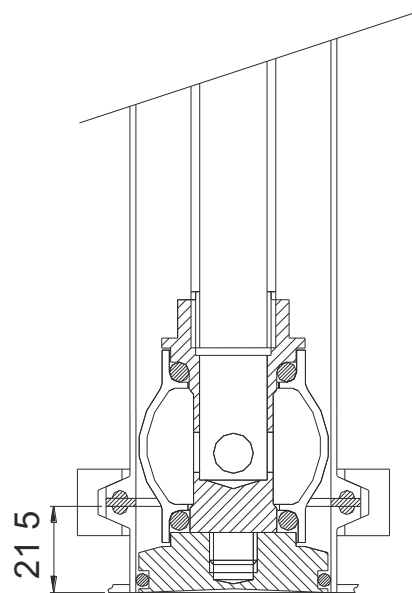
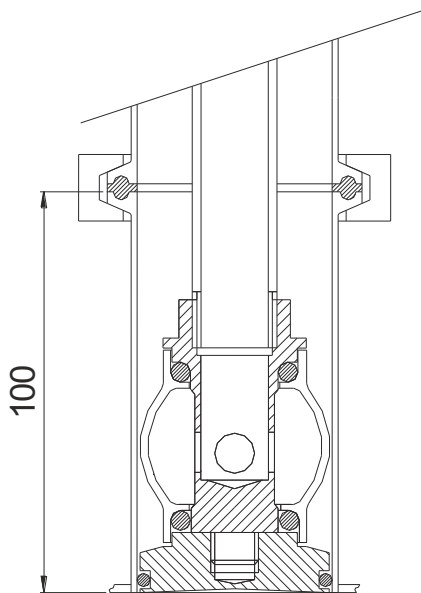
Sistema di lavaggio dinamico



360°

CONTENITORE ISOLATO

CONTENITORE NON ISOLATO



LATO IN TERNO CONTENITORE



SERIE 50							
Pressione (Bar)	Portata (lt/h)			Copertura (Gradi)	Raggi max bagnatura** (metri)	Attacco fluido	Attacco parete
	1	2	3			Clamp DIN32676	Clamp DIN32676
Codice							
50 DN25 O	6100	8000	10000	360°	2,2 ÷ 3,4	DN25	DN50
50 DN25B* O	6100	8000	10000	360°	2,2 ÷ 3,5	DN25	DN50

* sistema di lavaggio per montaggio su serbatoi isolati.

SERIE 52

Sistema di lavaggio dinamico meccanico

Costruzione:

Le teste rotanti sono costruite in acciaio inossidabile AISI 316 L e sono montate su due cuscinetti a sfere. Tutte le superfici interne ed esterne sono lavorate con macchine utensili ad alta precisione garantendo una finitura liscia e un'ottima qualità del prodotto. Il sistema di lavaggio è disponibile con attacco ingresso fluido Clamp DN50 e attacco a parete a saldare Ø 56



Funzionamento:

La testa rotante raggiunge la posizione di lavoro, uscendo dal cilindro, grazie alla spinta generata dall'ingresso del fluido di lavaggio, che a circa 1 bar di pressione le consente di vincere la resistenza della molla. Il passaggio del liquido genera il moto di rotazione della testa rotante su di un asse. La velocità di rotazione dipende dalla pressione e dalla portata del fluido di lavaggio, per ottenere risultati ottimali è bene attenersi ai valori indicati nella tabella 09. Una rotazione troppo veloce causa rottura del getto in gocce e perdita di forza di impatto. Una volta terminato il ciclo di lavaggio, quindi cessato il passaggio del fluido, la testa rotante ritornerà nella posizione iniziale all'interno del cilindro grazie alla forza di trazione generata dalla molla.

Caratteristiche tecniche:

Max. temperatura di lavoro 95°C - Min. temperatura di non lavoro 0°C



TASSALINI

SINCE 1922, PRECISION MADE GREAT

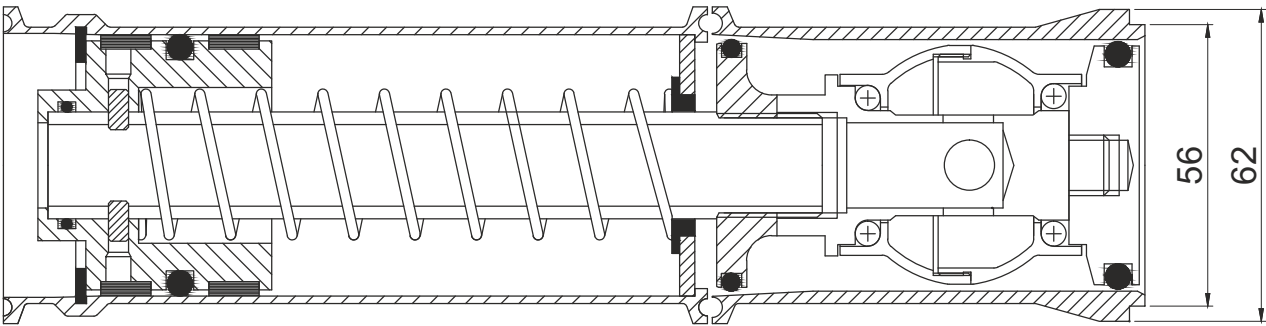


SERIE 52

Sistema di lavaggio dinamico meccanico



360°



SERIE 52							
Pressione (Bar)	Portata (lt/h)			Copertura (Gradi)	Raggi max bagnatura** (metri)	Attacco fluido	Attacco parete
	1	2	3			Clamp DIN32676	Saldare
Codice							
52 DN50 O	6100	8000	10000	360°	2,2 ÷ 3,4	DN50	Ø56

TESTA ROTANTE SU DI UN ASSE SERIE 59

Sistema di lavaggio per serbatoi e cisterne

Costruzione:

Le teste rotanti sono costruite in acciaio inossidabile AISI304 e sono montate su due bussole in delrin (POM bianco), a richiesta disponibili anche in teflon (PTFE), per ridurre la rumorosità e l'attrito. Tutte le superfici interne ed esterne sono lavorate con macchine utensili ad alta precisione garantendo una

finitura liscia e un'ottima qualità del prodotto. Le teste sono disponibili con vari attacchi: filetto maschio BSP (GAS), clip (attacco rapido) e a saldare.



Funzionamento:

Il flusso di lavaggio prodotto dalla testa rotante genera il moto di rotazione grazie alla forza di reazione dei getti. La velocità di rotazione dipende dalla pressione del fluido di lavaggio, che deve essere limitata: una rotazione troppo veloce causa infatti rottura del getto in gocce e perdita di forza di impatto.

Caratteristiche tecniche:

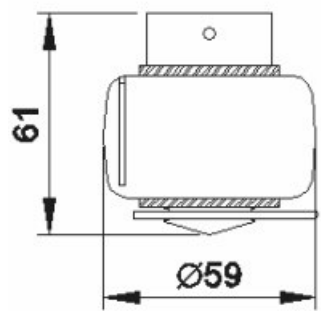
Max. temperatura di lavoro 95°C - Min. temperatura di non lavoro 0°C

Il peso di una testa rotante su di un asse serie 59 varia da 0,25 a 0,30 kg a seconda del modello.

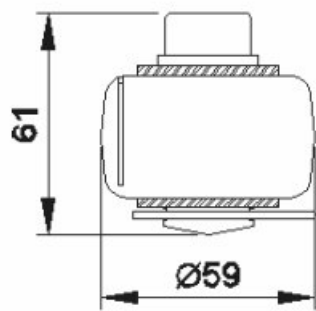


TESTA ROTANTE SU DI UN ASSE SERIE 59

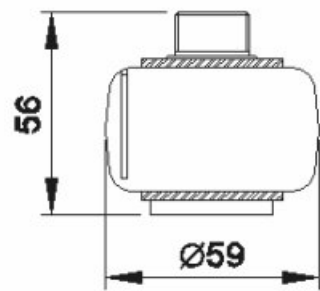
Sistema di lavaggio per serbatoi e cisterne



Clip



Saldare



Maschio

	SERIE 59							
	Portata (lt/h)			Copertura (Gradi)	Raggi max bagnatura** (metri)	Attacchi		
Pressione (Bar)	1	2	3			Maschio BSP	Clip (mm)	Saldare * (mm)
Codice								
59 1/2M O	6100	8050	9900	360°	2,5 ÷ 3,5	1/2"		
59 C O	6100	8050	9900	360°	2,5 ÷ 3,5		Øe 28	
59 S O	6100	8050	9900	360°	2,5 ÷ 3,5			Øi 25

TESTA ROTANTE SU DI UN ASSE SERIE 64

Sistema di lavaggio per serbatoi e cisterne

Costruzione:

Le teste rotanti sono costruite in acciaio inossidabile AISI316L e sono montate su due cuscinetti a sfere. Tutte le superfici interne ed esterne sono lavorate con macchine utensili ad alta precisione garantendo una finitura liscia e un'ottima qualità del prodotto. Le teste sono disponibili con vari attacchi: filetto femmina BSP (GAS), clip (attacco rapido) e a saldare.



Funzionamento:

Il flusso di lavaggio prodotto dalla testa

rotante genera il moto di rotazione grazie alla forza di reazione dei getti.

La velocità di rotazione dipende dalla pressione del fluido di lavaggio, che deve essere limitata: una rotazione troppo veloce causa infatti rottura del getto in gocce e perdita di forza di impatto.

Caratteristiche tecniche:

Max. temperatura di lavoro 95°C - Min. temperatura di non lavoro 0°C

Il peso di una testa rotante su di un asse serie 64 varia da 1,0 a 1,1 kg a seconda del modello

TESTA ROTANTE SU DI UN ASSE SERIE 64

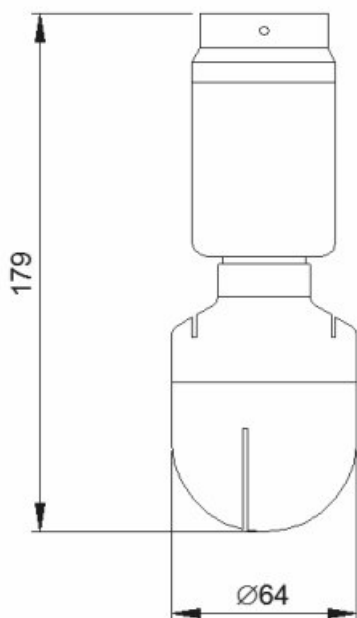
Sistema di lavaggio per serbatoi e cisterne



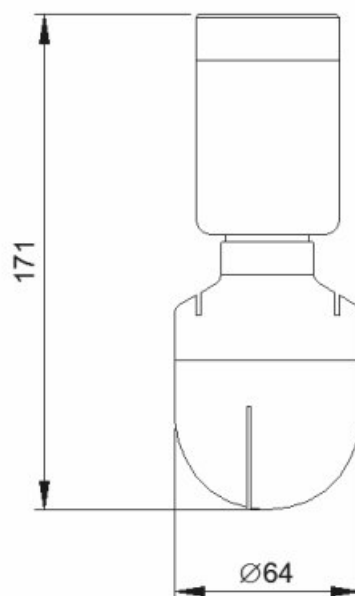
180° ▼



360°



Clip



Femm.

TESTA ROTANTE SU DI UN ASSE SERIE 64

	SERIE 64 - CONNESSIONI FILETTO BSP					
	Portata (lt/h)			Copertura	Raggi max bagnatura**	Attacchi
Pressione (Bar)	1	2	3			Femm.
Codice				(Gradi)	(metri)	BSP
64 1-1/4 O	13000	17000	19800	360°	3,2 ÷ 4,6	1¼"
64 1-1/4 D	10300	13800	16000	180° ▼	3,2 ÷ 4,6	1¼"

	SERIE 64 - CONNESSIONI A CLIP					
	Portata (lt/h)			Copertura	Raggi max bagnatura**	Attacchi
Pressione (Bar)	1	2	3			Øe Tubo
Codice				(Gradi)	(metri)	(mm)
64 C34 O	13000	17000	19800	360°	3,2 ÷ 4,6	Ø33,7
64 C34 D	10300	13800	16000	180° ▼	3,2 ÷ 4,6	Ø33,7
64 C35 O	13000	17000	19800	360°	3,2 ÷ 4,6	Ø35
64 C35 D	10300	13800	16000	180° ▼	3,2 ÷ 4,6	Ø35
64 C38 O	13000	17000	19800	360°	3,2 ÷ 4,6	Ø38,1
64 C38 D	10300	13800	16000	180° ▼	3,2 ÷ 4,6	Ø38,1
64 C40 O	13000	17000	19800	360°	3,2 ÷ 4,6	Ø40
64 C40 D	10300	13800	16000	180° ▼	3,2 ÷ 4,6	Ø40
64 C48 O	13000	17000	19800	360°	3,2 ÷ 4,6	Ø48,3
64 C48 D	10300	13800	16000	180° ▼	3,2 ÷ 4,6	Ø48,3
64 C51 O	13000	17000	19800	360°	3,2 ÷ 4,6	Ø50,8
64 C51 D	10300	13800	16000	180° ▼	3,2 ÷ 4,6	Ø50,8
64 C52 O	13000	17000	19800	360°	3,2 ÷ 4,6	Ø52
64 C52 D	10300	13800	16000	180° ▼	3,2 ÷ 4,6	Ø52

	SERIE 64 - CONNESSIONI WELD					
	Portata (lt/h)			Copertura	Raggi max bagnatura**	Attacchi
Pressione (Bar)	1	2	3			Øe Tubo
Codice				(Gradi)	(metri)	(mm)
64 S34 O	13000	17000	19800	360°	3,2 ÷ 4,6	Ø33,7
64 S34 D	10300	13800	16000	180° ▼	3,2 ÷ 4,6	Ø33,7
64 S35 O	13000	17000	19800	360°	3,2 ÷ 4,6	Ø35
64 S35 D	10300	13800	16000	180° ▼	3,2 ÷ 4,6	Ø35
64 S38 O	13000	17000	19800	360°	3,2 ÷ 4,6	Ø38,1
64 S38 D	10300	13800	16000	180° ▼	3,2 ÷ 4,6	Ø38,1
64 S40 O	13000	17000	19800	360°	3,2 ÷ 4,6	Ø40
64 S40 D	10300	13800	16000	180° ▼	3,2 ÷ 4,6	Ø40
64 S48 O	13000	17000	19800	360°	3,2 ÷ 4,6	Ø48,3
64 S48 D	10300	13800	16000	180° ▼	3,2 ÷ 4,6	Ø48,3
64 S51 O	13000	17000	19800	360°	3,2 ÷ 4,6	Ø50,8
64 S51 D	10300	13800	16000	180° ▼	3,2 ÷ 4,6	Ø50,8
64 S52 O	13000	17000	19800	360°	3,2 ÷ 4,6	Ø52
64 S52 D	10300	13800	16000	180° ▼	3,2 ÷ 4,6	Ø52

TESTA ROTANTE SU DI UN ASSE SERIE 89

Sistema di lavaggio per serbatoi e cisterne

Costruzione:

Le teste rotanti sono costruite in DELRIN e sono montate su due cuscinetti a sfere. Tutte le superfici interne ed esterne sono lavorate con macchine utensili ad alta precisione garantendo una finitura liscia e una ottima qualità del prodotto. Le teste sono disponibili con attacco filetto femmina BSP (GAS).



Funzionamento:

Il flusso di lavaggio prodotto dalla testa rotante genera il moto di rotazione grazie alla forza di reazione dei getti. La velocità di rotazione dipende dalla pressione del fluido di lavaggio, che deve essere limitata: una rotazione troppo veloce causa infatti rottura del getto in gocce e perdita di forza di impatto.

Caratteristiche tecniche:

Max. temperatura di lavoro 90°C - Min. temperatura di non lavoro 0°C

Il peso di una testa rotante su di un asse serie 89 è di circa 0,30 kg



TASSALINI

SINCE 1922, PRECISION MADE GREAT

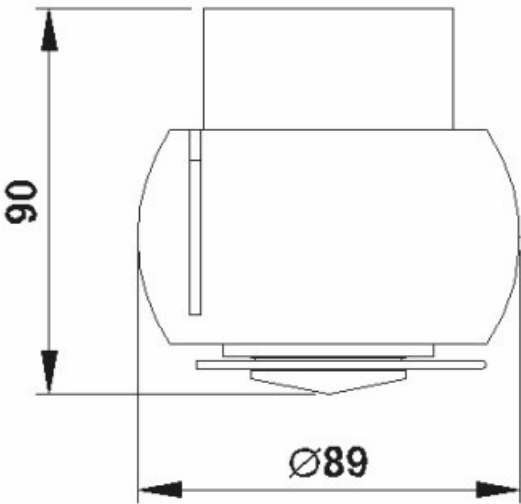


TESTA ROTANTE SU DI UN ASSE SERIE 89

Sistema di lavaggio per serbatoi e cisterne



360°



Femm.

SERIE 89							
Pressione (Bar)	Portata (lt/h)			Copertura (Gradi)	Raggi max bagnatura** (metri)	Attacchi	
	1	2	3			Femm. BSP	
Codice							
89 1-1/4 O	10100	13800	16400	360°	1,5 ÷ 4	1¼"	

NOTE

Come leggere i codici

Il codice si divide in 3 parti:

1. Diametro sfera

2. Tipo/dimensione attacco

3. Direzione di lavaggio

Legenda direzione di lavaggio

O	360°
U	180° UP
D	180° DOWN
C	CLIP
S	SALDARE

** Raggio max di bagnatura:

Non è possibile definire la distanza alla quale una testa rotante riesce a lavare un dato serbatoio, senza citare le precise condizioni del processo, quali il prodotto da eliminare, la soluzione di lavaggio, la pressione e la temperatura dei getti di lavaggio. Tale valore può solo essere determinato a seguito di prove, per ogni singolo processo. Invece è possibile definire un raggio come distanza di bagnatura, ovvero la distanza alla quale un dato dispositivo riesce a bagnare l'intera superficie interna di un serbatoio: in queste condizioni occorre considerare che il fluido colpisce la parete con una frazione solamente della sua originaria forza d'impatto.

USO E MANUTENZIONE

Questa tipologia di diffusori di lavaggio non richiede una manutenzione particolare. Per allungare maggiormente la vita del prodotto basta attenersi alle indicazioni precedenti dove si evidenziano i valori ottimali di temperatura, portata e pressione per un corretto funzionamento. Un montaggio in posizione verticale garantirà una maggiore durata dei diffusori di lavaggio rispetto ad una installazione orizzontale o inclinata (45° / 60°). Un'ulteriore precauzione è quella di utilizzare i diffusori solo con liquidi filtrati, privi di impurità o parti solide in sospensione e si consiglia di estrarre i diffusori al termine di ogni ciclo di lavaggio. Il materiale con cui sono realizzati i diffusori di lavaggio (AISI316L) permette il contatto con liquidi alimentari.

GARANZIA

I prodotti saranno sostituiti o riparati, a scelta del fabbricante e senza alcuna spesa se riconosciuti difettosi con riguardo alla loro costruzione.

La garanzia sopraddeita sarà pretestata se il difetto è notificato entro 30 giorni dalla data di messa in servizio, ovvero entro un anno solare dalla data di spedizione, mediante lettera raccomandata. Il costo della sopraddeita sostituzione o riparazione costituirà la sola prestazione di garanzia da parte della nostra Società la quale non potrà essere tenuta responsabile di danni dovuti a danni a persone o cose, ovvero dovuti a perdite commerciali conseguenti al cattivo funzionamento dei prodotti.

La continua evoluzione dei sistemi produttivi, e allo scopo di offrire a tutti i clienti un prodotto all'avanguardia, ci riserviamo la facoltà di modificare forme, dimensioni e caratteristiche di quanto illustrato nel presente catalogo, senza alcun preavviso e in qualsiasi momento si dovesse rendere necessario.



TASSALINI S.P.A.

Via G. Di Vittorio 19/21 | 20068 Peschiera Borromeo (MI) | Italy

t +39 02 55 38 311 | f +39 02 54 73 441 | info@tassalini.it | www.tassalini.com